



# eni Blasia S

Az **eni Blasia S** olajokat magas hőmérsékleten üzemelő hajtóművek és csapágyak számára fejlesztették ki. Szintetikus poliglikol alapolajból, oxidáció-, korrózió, kopásgátló - és EP adalékolással készülnek.

## Jellemző paraméterek

ISO VG - fokozat		150	220	320	460
Viszkozitás, 100 °C -on	mm <sup>2</sup> /s	24,6	34	46,3	75
Viszkozitás, 40 °C -on	mm <sup>2</sup> /s	152	230	320	460
Viszkozitási index		195	195	205	244
Lobbanáspont C O C	°C	240	240	242	230
Folyáspont	°C	-36	-33	-33	-30
Sűrűség, 15 °C -on	kg/m <sup>3</sup>	1000	1030	1030	986

## Tulajdonságok

Az **eni Blasia S** sorozat tagjainak alapolaja eredendően kiváló kenést biztosít. A kiugróan magas viszkozitási index minimálisra csökkenti a viszkozitás változást, akár igen tág határok között mozgó üzemelési hőmérsékleti értékek között is.

Az **eni Blasia S** olajok oxidációs- és hőstabilitása kiváló. A körültekintően megválasztott adalékolás révén iszapképződés még akkor sem jön létre, ha a kenőolaj - szélsőségesen nehéz körülmények következtében - kismértékű oxidációt szenvedne.

Az **eni Blasia S** sorozat tagjai kiváló kopásgátló- és EP tulajdonságúak, melyeket az alábbi teszt eredmények igazolnak.

- FZG (A8,3/90): > 13 fokozat
- FZG (FVA 54) „mikro pitting” teszt „High” ellenállóság: > 10 fokozat
- 4-golyós kopás teszt (ASTM D 4172) kopási átmérő: 0,33 mm

Az **eni Blasia S** olajok legfontosabb felhasználási területei a nagy hőmérsékleten üzemelő csapágyak és hajtóművek, (kalanderek, üveggyártás, meleghengerlés, a papír és kerámiapiparban használatos kemencék). Alkalmazható legfeljebb 120 °C-os olajfürdő hőmérsékletig, rövid ideig történő érintkezés max. 200 °C-os csúcshőmérsékletű pontokkal megengedett.

Az **eni Blasia S** nem keverhető ásványolaj és egyéb szénhidrogén alapú kenőanyagokkal.

A gépek réz-és réz ötvözetű alkatrészein nem okoz foltosodást.

A gumitömítéseket nem támadja meg, de bizonyos epoxi bázisú festékekkel nem kompatibilis.

## Specifikációk és jóváhagyások

- ISO-L-CKT
- ANSI/AGMA 9005-D94 (AGMA 4S, 5S, 6S, 7S)
- DIN 51502 PGLP
- SHINDLER ( ISO VG 320) gyári jóváhagyás